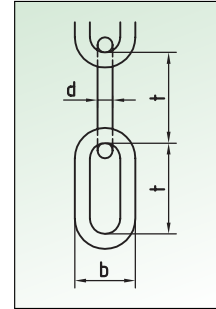


Nenndicke			Tragfähigkeit		Prüfkraft	Bruchkraft	Gewicht
d	t	b	kg	N	N	N	kg/m
mm	zul. Abw.	mm	zul. Abw.	mm	zul. Abw.	min	≈
4		32 ± 1,5	16 ± 0,8	100	2500	6000	0,27
(5)		35 ± 1,8	20 ± 1	160	4000	10000	0,43
6	± 0,5	42 ± 2	24 ± 1,2	200	5000	12500	0,63
(7)		49 ± 2,5	28 ± 1,4	300	8000	18000	0,86
8		52 ± 2,5	32 ± 1,6	400	10000	25000	1,1
10		65 ± 3,2	40 ± 2	630	16000	40000	1,75
13	± 1	82 ± 4	52 ± 2,5	1000	25000	63000	2,95
16		100 ± 5	64 ± 3,2	1600	40000	100000	4,45



DIN 763

Ausgabe Sept. 1976

Rundstahlketten

geprüft
nicht lehrenhaltig
langgliedrig

Nenndicke d		Teilung		Zul. Abw. für Maß I bei Ausführung A	b ≈ mm	Normalgüte			vergütet		Gewicht (7,85 kg/dm ³)		
Normalgüte für allgem.-Zwecke	vergütet f. Hebezeuge	t mm	Zul. Abw. bei Ausführung A	Zul. Abw. für Maß I bei Ausführung A	mm	Nutzlast kg	Prüflast kN	Mindestbruchlast kN	Nutzlast normal kg	Prüflast kN	Mindestbruchlast kN	kg/m ≈	
4	-	16	± 0,5	+0,5	14	150	3,0	6,0	-	-	-	0,32	
5	5	18,5	± 0,5	-0,5	17	250	5,0	10,0	250	6,3	12,6	0,50	
6	6	18,5			20	350	7,0	14,0	350	9,0	18,0	0,75	
7	7	22			23	450	9,0	18,0	450	12,6	25,2	1,00	
8	8	24			26	630	12,6	25,0	630	16,0	32,0	1,35	
(9)	9	27	± 0,5		30	800	16,0	32,0	800	20,0	40,0	1,80	
(9,5)	-	27		+2,5	31	850	17,0	34,0	-	-	-	1,90	
10	10	(10) 28		-0,8	34	1000	20,0	40,0	1000	25,0	50,0	2,25	
(11)	(11) 11	31			36	1120	22,4	44,8	1120	32,0	64,0	2,70	
13	13	(13) 36			44	1600	32,0	64,0	1600	42,4	84,0	3,80	
-	-	41	± 1,0		47	-	-	-	-	2500	50,0	100,0	4,40
16	16	(16) 45		+3,8	54	2500	50,0	100,0	2500	63,0	126,0	5,80	
18	18	50		-1,3	60	3150	63,0	126,0	3150	80,0	160,0	7,30	
20	20	56	± 1,5		67	4000	80,0	160,0	4000	100,0	200,0	9,00	
23	23	64		+5,5	77	5000	100,0	200,0	5000	134,0	268,0	12,00	
26	26	73		-1,8	87	6300	126,0	252,0	6300	170,0	340,0	15,00	
28	28	78	± 2,0		94	7500	150,0	300,0	7500	200,0	400,0	17,50	
30	30	84		+6,5	101	8500	170,0	340,0	8500	224,0	448,0	20,00	
33	33	92		-2,2	112	10000	200,0	400,0	10000	264,0	528,0	24,50	
36	36	101	± 2,5		122	12500	250,0	500,0	12500	300,0	600,0	29,00	
39	39	109		+8,0	132	14000	280,0	560,0	14000	360,0	720,0	34,00	
42	42	118		-2,5	142	17000	340,0	680,0	17000	400,0	800,0	40,00	
45	45	126			152	19000	380,0	760,0	19000	448,0	896,0	45,50	
48	48	134	nach Vereinbarung		162	21000	420,0	810,0	21000	500,0	1000,0	52,00	
51	51	143		nach Vereinbarung	172	25000	500,0	1000,0	25000	560,0	1120,0	58,50	
54	54	151			182	28000	560,0	1120,0	28000	630,0	1260,0	65,50	
57	57	160			192	30000	600,0	1200,0	30000	670,0	1340,0	73,00	
60	60	168			202	33500	670,0	1340,0	33500	710,0	1420,0	81,00	

DIN 766

Ausgabe Juli 1954

Rundstahlketten

für allgemeine
Zwecke und
Hebezeuge
geprüft, kurz-
gliedrig

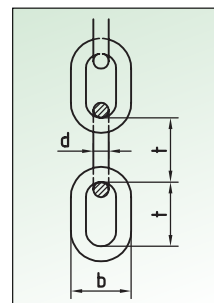
Ausführung A =
lehrenhaltig für
verzahnte Rollen

Ausführung B =
nicht lehrenhaltig

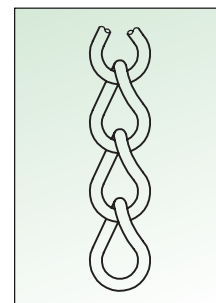
Werkstoff
Normalgüte:
ST.35.13 K*
Normalgüte verschleiß-
test gehärtet:
ST.35.13 KE
Normalgüte vergütet:
ST.35.13 KH

*) ST.35.13 K entspricht
UST 35-2
nach DIN 17115

Nenn- dicke d	t	b	Gewicht Form G kg/100 m	Verfor- mungs- grenze N	Bruch- kraft N	Frühere handelsübliche Bezeichnung Glieder
mm	mm	mm	≈	≈	≈	
2	12 / 22	8	7 / 6	500	1250	A kurz / C lang
2,5	14 / 24	10	11 / 10	750	2000	A kurz / C lang
3	16 / 26	12	16,5 / 15	1120	2800	A kurz / C lang
3,5	18 / 28	14	22,5 / 20	1500	3850	A kurz / C lang
4	19 / 32	16	30 / 27	2000	5000	A kurz / C lang
4,5	20 / 34	18	39,5 / 35	2500	6300	A kurz / C lang
5	21 / 35	20	50 / 43	3150	7750	A kurz / C lang
(5,5)	23 / 38,5	22	60,5 / 52	3750	9500	A kurz / C lang
6	24 / 42	24	73 / 63	4500	11500	A kurz / C lang
(6,5)	26 / 45,5	26	86 / 74	5300	13200	A kurz / C lang
7	28 / 49	28	100 / 86	6000	15000	A kurz / C lang
8	32 / 52	32	130 / 110	8000	20000	A kurz / C lang
(9)	36 / 59	36	165 / 141	10000	25000	A kurz / C lang
10	40 / 65	40	205 / 175	12500	31000	A kurz / C lang
(11)	44 / 72	44	250 / 211	15000	38000	A kurz / C lang
12	48 / 78	48	290 / 255	18000	45000	A kurz / C lang
13	52 / 82	52	345 / 295	21200	53000	A kurz / C lang



Form G gerade



Form X gedreht

DIN 5685

Ausgabe Juli 1976

Rundstahlketten

ohne Güte-
anforderungen